

ベッドライナー ビースト ブラック

標準仕様(シュツガン塗装)

Standard (Schutz Gun) Application

No	工程	作業内容	ポイント
1	下地処理 	適用下地 自動車塗膜、電着鋼板、冷延鋼板(SPCC-SB) ホント鋼板、自動車鋼板、自動車アルミ鋼板、 ポリプロピレン(PP) 等 足付け研磨 DRY P80~360	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 塗装面の汚れ、錆を除去し、不陸等は調整する ◆ 強度の防錆を必要とする場合は別途処理が必要 (成分中に防錆剤は非含有の為) ◆ 被塗物表面を均一に足付けする
2	脱脂作業 	溶剤系脱脂剤 ワックスオフライト	<ul style="list-style-type: none"> ◆ ワックスオフライトで油分・粉塵をきれいに除去する
3	プライマー塗装 	塗装 ウルトラサフFinePlus、 EDシーラーPlus等の2液プラサフ アンダープライマーエコ ※旧塗膜がある場合は省略可能	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 電着鋼板、冷延鋼板(SPCC-SB)ホント鋼板、自動車鋼板、自動車アルミ鋼板等の素地はウルトラサフFinePlus又はEDシーラーPlus等の2液プラサフを塗布すること ◆ PP素地や密着力向上には、アンダープライマーエコを塗布すること
4	調合 	塗料調合 重量比 ベッドライナービーストブラック 主剤 100 ベッドライナービースト 硬化剤 25 色相:ブラック	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 主剤容器に硬化剤全量を投入し、蓋をしっかりと閉めた後、上下に振って、十分に攪拌する ◆ ホットライフ 23°C:30分
5	上塗り塗装 	塗装 塗装回数 2~4回 推奨スプレーガン ホンダアンダーシュツガン A-205K ガン距離 50cm~100cm エア圧 0.2MPa程度 吐出量 0.5~1.0回転 ※隠蔽や塗装回数軽減には、同色のウレタン塗料 (ハイアトCB11) を下塗り塗装すること (推奨)	<ul style="list-style-type: none"> ◆ コート間セッティングタイムは十分に取る ◆ 塗膜表面の粒の大きさはガン距離、エア圧、吐出量、塗装回数で調整する
6	乾燥 	指触乾燥 23°Cx30分以上 完全硬化 7日間以上 強制乾燥 60°Cx30分以上かつ20°Cx24時間以上	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 塗装後3日間は雨や水を避ける ◆ 軽負荷の場合、乾燥時間を3日間以上置く事

スプレーガン設定

口径	エア圧	吐出量	ガン距離	パターン重ね
シュツガン(A-205K)	0.2MPa	全閉から0.5-1.0回転	50~100cm	2/4 - 3/4

TECHNICAL INFORMATION



ベッドライナー ビースト 調色用クリヤー

初版:2022/11/21

改訂:

標準仕様(シュツガン塗装)

Standard (Schutz Gun) Application

No	工程	作業内容	ポイント
1	下地処理 	適用下地 自動車塗膜、電着鋼板、冷延鋼板(SPCC-SB) ホント鋼板、自動車鋼板、自動車アルミ鋼板、 ポリプロピレン(PP) 等 足付け研磨 DRY P80~360	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 塗装面の汚れ、錆を除去し、不陸等は調整する ◆ 強度の防錆を必要とする場合は別途処理が必要 (成分中に防錆剤は非含有の為) ◆ 被塗物表面を均一に足付けする
2	脱脂作業 	溶剤系脱脂剤 ワックスオフایت	<ul style="list-style-type: none"> ◆ ワックスオフایتで油分・粉塵をきれいに除去する
3	プライマー塗装 	塗装 ウルトラサフFinePlus、 EDシーラーPlus等の2液プラサフ アンダープライマーエコ ※旧塗膜がある場合は省略可能	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 電着鋼板、冷延鋼板(SPCC-SB) ホント鋼板、自動車鋼板、自動車アルミ鋼板等の素地はウルトラサフFinePlus又はEDシーラーPlus等の2液プラサフを塗布すること ◆ PP素地や密着力向上には、アンダープライマーエコを塗布すること
4	調合 	塗料調合 ベッドライナービースト 調色用クリヤー 主剤 80 ハイトCBIコ調色品 20 ベッドライナービースト 硬化剤 25 } 100 ※好みの色相に調色したハイトCBIコ200gを調色用クリヤー800gに混ぜ、1000gとする	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 主剤容器に硬化剤全量を投入し、蓋をしっかりと閉めた後、上下に振って、十分に攪拌する ◆ ホットライフ 23°C:30分
5	上塗り塗装 	塗装 塗装回数 2~4回 推奨スプレーガン ホイアンダーシュツガン A-205K ガン距離 50cm~100cm エア圧 0.2MPa程度 吐出量 0.5~1.0回転 ※隠蔽や塗装回数軽減には、同色のウレタン塗料(ハイトCBIコ)を下塗り塗装すること(推奨)	<ul style="list-style-type: none"> ◆ コート間セッティングタイムは十分に取る ◆ 塗膜表面の粒の大きさはガン距離、エア圧、吐出量、塗装回数で調整する
6	乾燥 	指触乾燥 23°C×30分以上 完全硬化 7日間以上 強制乾燥 60°C×30分以上かつ20°C×24時間以上	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 塗装後3日間は雨や水を避ける ◆ 軽負荷の場合、乾燥時間を3日間以上置く事

スプレーガン設定

口径	エア圧	吐出量	ガン距離	パターン重ね
シュツガン(A-205K)	0.2MPa	全閉から0.5-1.0回転	50~100cm	2/4 - 3/4