



ハスラーパテシリーズ

イサムパテの集大成

HASLER ~勝負師~



イサム塗料株式会社
公式チャンネルはこちら

YouTube



Isamu

◆ 特長

- 低収縮タイプのポリパテです。
- 亜鉛メッキ鋼板、防錆鋼板、アルミ素材等に対応しています。
- 乾燥性、研磨性に優れています。

◆ 使用方法



下地処理：ペーパー研磨^(※)にてフェザージェットをとり、脱脂する

※ペーパー番手目安 銅板 / P80～P120
※輸入車亜鉛メッキ鋼板等、必要に応じてプライマーを塗装してください。



調 合：100 : 2.0~3.0%

ハスラーパテ各種 パステルペースト Plus各種



パテ塗布：パテベラにて一度に厚付けしないよう数回に分けて塗布する

※詳細についてはテクニカルデータシートを確認してください。

◆ 乾燥時間

温度	主剤	ペースト量	可使時間	研磨可能時間
5℃	W型	2~3%	8~14分	45分以上
10℃		2~3%	6~10分	30分以上
20℃	標準型	2~3%	6~10分	25分以上
30℃	S型	2~3%	6~10分	25分以上
60℃	各種	2~3%	—	4分以上

※各パテとも 60℃以上には加熱しないでください。

◆ 製品構成

			
	ハスラーパテ 80	ハスラーパテ 120	ハスラーパテ 180
タイプ	厚付け用鋳金パテ	中間パテ	仕上げ用ポリパテ
容量	3.0kg		
ペースト	パステルエローペースト Plus、パステルブラウンペースト Plus		
適正膜厚	20mm 以下	10mm 以下	2mm 以下

使用にあたっての注意

■ 使用上の注意事項

- ご使用前には主剤を均一になるまで良く攪拌してください。
- 主剤 100 に対して、ペースト 2~3% の割合で均一な色になるまで練り合わせてご使用ください。
- 主剤（本品）およびペーストの有効期限は、製造後 20℃ で 6 ヶ月です。必ず有効期限内にご使用ください。
- 加熱乾燥は 60℃ 以下としてください。塗膜が軟化する可能性があります。
- 加熱乾燥後は、必ずエアブロー等で表面を冷却させてから研磨作業を行ってください。
- ご使用後は、必ず容器のフタを開けてください。

■ 取り扱い上の注意点

硬化剤：燃えやすいペースト状固体で、有機溶剤中毒の恐れがありますので、使用時間以外は必ずフタを開けてください。

■ 作業上の注意点

- 塗料、ミストを皮膚や粘膜に付着させない
 - 作業着、手袋、帽子などで皮膚などに直接付着しないように保護してください。
 - 保護めがねを必ずかけてください。目に飛沫が入った時は、すぐに大量の水で洗い流してただちに専門医の手当を受けてください。
- 皮膚に触れた場合の炎症
 - 塗料、ミストが直接皮膚に触れると、赤くはれるなどの炎症を起こす場合があります。
- 一度中毒症状になると再発しやすい
 - 一度中毒症状を起こしたりすると、過敏になり再発しやすくなる傾向にあるので注意してください。
 - 気管支炎になりやすいなど、呼吸器系が敏感な人や、既往症のある人、皮膚カブレの出やすい人、アレルギー質の人は、作業には従事しないでください。

※取り扱いに関しては安全データシート（SDS）に従ってください。

※カタログ記載の内容は、2022年4月現在の情報です。カタログの内容は予告なしに変更となる場合がございます。予めご了承ください。

彩で未来を創る



イサム塗料株式会社



東京支店 TEL 048-444-0136
名古屋支店 TEL 052-502-0136
大阪支店 TEL 06-6308-1363
福岡支店 TEL 092-611-1360

仙台出張所 TEL 022-206-6136
滋賀工場 TEL 077-562-1360
札幌駐在所 TEL 011-823-1360
広島駐在所 TEL 082-291-1234