

アクリルラッカー アトロン#3000

アトロン#3000は、イサム塗料が長年の経験と高度な技術を結集して、黄変性、耐薬品性を克服した全く新しいタイプのアクリルラッカー決定版です。

尚、アトロン#3000『ホワイト』には、光沢、肉持ち感の優れた3001Rホワイト、トマリのよい隠ぺい力を重視した3003Rホワイト、経済性に富んだ3007Rホワイトの3タイプを製品化しております。



使用方法

項目	塗装方法	エアースプレー	エアレススプレー	刷毛塗り
使用シンナー	アトロン#3000シンナー			
希釈率(%)	アトロン#3000 100に対して	100~120	80~100	40~60
FC#4希釈粘度(秒)		15~18	18~22	40~50
塗装回数(回)		2~4	2~3	1~2
膜厚(μ)		20~25	25~30	25~30
塗布量(g/m ²)		130~150	150~170	110~130

- 注) 1. 塗料を使用する前には良く攪拌し、均一にしてからご使用ください。
2. アトロン#3000シンナー以外の低級ラッカーシンナーを使用しますと、ブラッシング、密着不良、他トラブルとなります。
3. 多湿時にはブラッシング防止のために、アトロン#3000リターダを適量(20~30%)添加してください。

塗装仕様例

工程	使用塗料	塗装方法	標準塗布量 (kg/m ²) × 塗装回数	標準膜厚 (μ/回)	使用シンナー	希釈率 (%)	乾燥時間 (20℃)
(1) 素地調整	錆、ミルスケールを工具で良く落として、溶剤または脱脂剤で油分・水分を除去してください。						
(2) パテ付け	弊社二液型 ポリエステルパテ	ヘラ	各パテの仕様に準ずる				
(3) 研 ぎ	#240～#320ペーパー						
(4) 下 塗 り	※ニューワンコート プラサフ	スプレー	0.15×2	40～50	アトロンラッカー シンナー	60～70	1～1.5h
(5) 研 ぎ	#320～#600ペーパー						
(6) 上 塗 り	アトロン #3000	エアースプレー	0.13×2～4	20～25	アトロン #3000 シンナー	100～120	0.5～1h
		エアレス スプレー	0.15×2～3	25～30		80～100	
		刷毛	0.11×1～2	25～30		40～60	

※その他、弊社二液型プラサフも使用可能(塗装仕様については、各サーフェーサーの仕様に準ずる)

- 注) 1. アクリルラッカーは、本質的には熱可塑性であるため、60℃以上の加温乾燥は避けてください。
2. 家具、木工の仕様は別途ご相談ください。

特長

1. 塗り放しでも光沢がよいので、大型製品の仕上げにピッタリです。
2. 肉持ち、隠ぺい力に優れているため、作業効率が大幅にアップします。
3. 耐候性、光沢保持性が優れているため、ラッカーに比べ、塗装時の光沢がいつまでも保たれます。
4. 豊富な原色により、あらゆる用途の調色が自在です。

用途

車両用、機械器具、電気器具
木工製品、金属製品等

荷姿

16kg、3.785ℓ、0.946ℓ

色種

・ホワイト系	3種	・ブラウン系	2色
・エロー・オレンジ系	3色	・バイオレット系	2色
・ブルー系	4色	・ブラック系	2色
・グリーン系	2色	・メタリー系	5色
・レッド系	4色	・クリヤー系	2種
・マルーン系	1色		

適合シンナー

アトロン#3000シンナー10(気温15℃以下)
アトロン#3000シンナー20(気温15℃以上)

適合下地

ニューワンコートプラサフ--20kg、4kg
シルキーサフ-----4kg

※その他、弊社二液型プラサフも使用可能です。