

汎用・工業用万能塗料

アクリルウレタン樹脂塗料(2液)/上塗材

PRTR法対応

特化則対応

F★★★★

ハイアート 5000



耐薬品性に優れ、
幅広い製品の塗装に最適です。



Isamu

アクリルウレタン樹脂塗料(2液)/上塗材

PRTR法対応

特化則対応

F★★★★

ハート 5000



- 耐薬品性、耐油性(切削油など)に強い塗膜です。
- 耐候性に優れた外部用硬化剤と経済的な内部用硬化剤の使い分けができます。
- 速乾で作業性に優れています。

PRTR化学物質排出
把握管理促進法の規
制対象となりません。

PRTR法
対応



F★★★★

シックハウス対策で
室内でも制限なしの
使用が可能です。
(登録番号 I 02007)

高外観
強塗膜

ウレタン樹脂特有の
強靱な塗膜と優れ
た光沢、肉持ち感が
得られます。

ハート 5000

特化則対応

特定化学物質障害
予防規則の規制対
象となりません。

鉛
クロム フリー

全ての原色で、有害な
鉛・クロム等の重金属を
含みません。

用 途

Various uses

- 各種工作機械
- 自販機
- 重機械
- 化学機器
- 装飾品
- 重機車両
- 各種金属製品
- FRP成形品
- 木工品
- プラスチック製品

などへの塗装





標準塗装仕様

Standard painting specification

工 程	使用材料名	配 合 比	シンナー希釈率 (%)	標準塗布量×塗布回数	塗 装 方 法	塗装間隔 (23℃)
下 地 調 整	錆・ゴミ・油分等の付着物を除去、清掃する。					
下 塗 り	素材、用途に適応した下塗材を選定する。					
上 塗 り	ハイアート5000	主剤：硬化剤 5：1	ハイアート5000 エコシンナー 30～60	0.10～0.15kg/m ² × 2～3回塗り	エアスプレー エアレススプレー 静電塗装 刷毛	次工程：24時間以内 完全硬化：72時間 強制乾燥：80℃×20分

使用方法

how to use

塗 装 方 法	エ ア ス プ レ ー	エ ア レ ス	静 電 塗 装
配合比率	主剤各色：硬化剤 = 5：1 (重量比)		
使用シンナー	ハイアート5000エコシンナー・シンナー		
シンナー希釈率 (%)	40～50	30～40	40～60
塗装回数	2～3	2	2
膜厚 (μ)	25～40	35～50	35～50
可使時間 (ポットライフ)	3時間 (23℃)		

荷 姿

Style of packing

品 名	荷 姿
ハイアート5000 主剤 (各色)	15kg
ハイアート5000 調色品	15kg・3.5kg
ハイアート5000 硬化剤 (内部用・外部用)	3kg・0.7kg
ハイアート 5000エコシンナー (PRTR対応) 5,10,20,30,40 (特化則対応)	16ℓ
ハイアート 5000シンナー 5,10,20,30,40	16ℓ

素材適応下塗材

Material adjustment

素 材 ・ 被 塗 物	適 応 下 塗 材
産業機械 重機車両 配電盤 鉄構造物塗替用	メタルエポプライマー100 メタルエポプライマーエコ APプライマー／APプライマーエコ Mプライマー／アンダープライマーエコ
非鉄金属	メタルエポプライマー100 メタルエポプライマーエコ
切削油を使う工作機械	エポログプライマー／エポログプライマーエコ

注 意 事 項

- 主剤と硬化剤の配合比は、厳守してください。
- 2液混合後はよく攪拌してください。
- シンナーは、専用シンナー以外のものを使用しないでください。
- 標準塗布量の範囲でダレ、塗り残し、スケのないように均一に塗装してください。
- 標準塗布量以上の厚塗りは避けてください。ピンホールや肌荒れの原因になります。
- 気温5℃以下、湿度85%以上、表面結露の見られる場合は、施工を避けてください。
- 本塗装仕様書に記載する材料を扱う場合は容器に表示した警告及び注意事項を厳守してください。
- 内部での使用であっても、照明等の近くでは、変色する場合があります。そのため照明等の近くに使用する場合には外部用硬化剤をご使用ください。

ハイアート5000 試験成績表

■一般性状

試験項目		外部用	内部用	試験条件
密度 (比重)	ホワイト	1.22		JIS K 5600-2-4
	硬化剤	1.01	1.14	
加熱残分(%)		61.3	63.7	JIS K 5601-1-2
固形分	ホワイト	63.0		
	硬化剤	53.0	67.0	
可使時間(ポットライフ)		3時間	3時間	JIS K 5600-2-6
乾燥時間(試触)		5分	5分	23℃

■塗膜性能

試験項目		外部用	内部用	試験条件
光沢値		90	90	JIS K 5600-4-7 (60°・60°鏡面反射率)
ひっかき硬度(鉛筆法)		H	2H	JIS K 5600-5-4 (三菱ユニ)
耐おもり落下性		50cm	30cm	JIS K 5600-5-3 デュポン式300g
耐熱変色性		ΔE 0.19	ΔE 0.77	120℃・3時間
耐油性	ギアオイル	異常なし	異常なし	浸漬試験48時間 23℃
	軽油	異常なし	異常なし	浸漬試験48時間 23℃
	ガソリン	異常なし	異常なし	浸漬試験8時間 23℃
	耐酸性	異常なし	異常なし	JIS K 5600-6-1 5%・H ₂ SO ₄ ・240時間 23℃
耐アルカリ性		異常なし	異常なし	JIS K 5600-6-1 5%・NaOH・240時間 23℃
耐水性(水浸漬法)		異常なし	異常なし	JIS K 5600-6-2 240時間 23℃
耐湿性		異常なし	異常なし	JIS K 5600-7-2 120時間
促進耐候性	光沢保持率	98%	—	JIS K 5600-7-7 キセノンランプ 1000時間
	色差	ΔE 1.37	—	
耐切削油性	ユシローケンS97	—	異常なし	40℃・浸漬試験60日 下塗:エポログプライマー
	ユシローケンPFS707	—	異常なし	
	ユシローケンEC50T3	—	異常なし	
	シンタイロ9902	—	異常なし	

注) 耐薬品性、耐湿性試験では、軟鋼板上にAPプライマーを塗装し、その上にハイアート5000を塗装したものです。
他の試験項目については、軟鋼板上にハイアート5000を塗装したものです。

塗料取り扱いおよび貯蔵上の注意

- 火気やスパーク、高温物のあるところでは使用しないでください。
- 取り扱い作業所には、局部排気装置を設けてください。
- 塗装中、乾燥中とも換気をよくし、蒸気を吸い込まないようにしてください。
- 取り扱い中は、できるだけ蒸気の吸収を避け、皮ふにふれないようにしてください。
必要に応じて、有機ガス用防塵マスクや送気マスクを着け、さらに、頭巾、保護めがね、
長袖の作業衣、えり巻きタオル、保護手袋、前掛けなどを着用してください。
- 塗料の付着したウエスや塗料かす、スプレーダストなどは、必ず廃棄するまで水につけておいてください。
- 取り扱い後は、手洗いおよびうがいを充分にしてください。
- 容器からはこぼさないように取り扱ってください。
- 貯蔵の際は、必ずフタをして、40℃以下の場所に保管してください。
- 子供の手の届かないところに保管してください。
- 中身を使い切ってから廃棄してください。
- 塗装以外の用途には使用しないでください。
- 指定された以外の材料と混合しないでください。
- 呼吸器や皮ふが敏感なアレルギー体質の方は、この塗料を使用する作業にたずさわらないでください。
※廃棄する場合は、産業廃棄物として処理してください。
※詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート(SDS)を参照してください。

●お問い合わせ先

イサム塗料株式会社 滋賀工場

〒525-0072 滋賀県草津市笠山8-2-1

TEL.077-562-1360 FAX.077-562-1364

ISO 9001 JQA-QM4745
ISO14001 JQA-EM0854

イサム塗料株式会社

東京支店 〒335-0014 埼玉県戸田市喜沢南1-5-37 TEL:048(444)0136 FAX:048(444)0138
名古屋支店 〒452-0824 名古屋市中区こも原町82 TEL:052(502)0136 FAX:052(502)0174
大阪支店 〒532-0035 大阪市淀川区三津屋南3-9-8 TEL:06(6308)1363 FAX:06(6308)1348
福岡支店 〒811-2304 福岡県粕屋郡粕屋町仲原2777-1 TEL:092(611)1360 FAX:092(623)8430
仙台北張所 〒983-0034 仙台市宮城野区扇町4-2-21 TEL:022(206)6136 FAX:022(208)5136
滋賀工場 〒525-0072 滋賀県草津市笠山8-2-1 TEL:077(562)1360 FAX:077(562)1364
札幌 TEL:011(823)1360 広島 TEL:082(291)1234

<http://www.isamu.co.jp>

イサム塗料

検索



●このカタログ内容に関するお問い合わせは最寄りの営業所又は代理店へご連絡ください。

●インキ:大豆油インキを含む植物性インキ

カタログ No.BA005-16-06

03-56