

水性2液特殊ウレタン塗料

ポセイドン5000 水性プライマー

有機則フリー	特化則フリー	PRTR法対応
1 系統	水性2液型特殊ウレタン塗料	
2 特徴	1) 各種金属に対して優れた密着性を発揮します。 2) ポセイドン5000で着色することが可能(最大内割5%)であり、上塗り塗装時の隠蔽性に優れています。 3) 環境対応の水性塗料であり、有機則、特化則、PRTR法に該当しません。 4) ポセイドン5000シリーズを使うことで下塗りから上塗りまでオール水性化が可能です。	
3 用途	産業機械・各種金属製品の塗装における下塗り	
4 適用金属	冷間圧延鋼板(SPCC-SB、SPCC-SD)、黒皮鋼板、ボンデ鋼板、アルミ(A1050P、A5052P)、ステンレス(SUS304、SUS430)	
5 適用上塗り	ポセイドン5000	

6 塗料性状

項 目	主 剤	硬化剤
容 姿	2液型(10:1)	
色 相	ライトグレー	無色透明
密 度	1.18	1.12
粘 度	58KU	60KU
不揮発分	41.2%	85.1%
消防法区分	非危険物	第四類第二石油類
有機溶剤予防規則	該当なし	該当なし
劇物表示	該当なし	該当なし

注) 上記の数値は標準を示すものであり、ロット等により若干の変動があります。

7 塗装基準

塗 色	内 容
下地処理	基材表面の油分、汚れ、埃等を除去し、乾燥した清浄な面とする。 鉄面の赤錆、黒皮はブラスト等により完全に取り除いてください。
塗装方法	エアスプレー
配合比	主剤:硬化剤=10:1
希釈剤	ポセイドン5000 希釈剤
希釈率(%)	0~10
標準膜厚(μm)	30~40
ポットライフ	1時間(23℃)

注) 塗布量は実績値に基づき算出しています。

8 乾燥時間

乾燥時間	指触乾燥	12分(23℃ 湿度50%)
	指圧乾燥	3時間(23℃ 湿度50%)
	完全硬化	7日以上(23℃ 湿度50%)

9 標準塗装仕様

工 程	材 料	配合比	希釈率(%)	塗布量(g/m ²)	塗装方法	乾燥時間(23℃)
下地処理	アクアシャイン水性クリーナーにより、基材表面に付着している汚染物質、油分を除去する。					
下塗り	ポセイドン5000 水性プライマー	主剤:硬化剤 10:1	0 ~ 10 ポセイドン5000 希釈剤	100 ~ 150	エアスプレー	3~24時間
上塗り	ポセイドン5000	主剤:硬化剤 5:1	10 ~ 15 ポセイドン5000 希釈剤	100 ~ 150	エアスプレー	72時間以上 (強制乾燥) 60℃×2時間

※ポセイドン5000を塗装する際は、ウェット・オン・ウェットでの塗装を推奨します。

※硬化剤は下塗り、上塗りの専用硬化剤をご使用ください。

水性2液特殊ウレタン塗料

ポセイドン5000 水性プライマー

10 塗膜性能

試験項目		試験結果	試験条件	
塗膜の外観		異常なし	目視評価	JIS K5600-4-3
鉛筆硬度		HB	鉛筆硬度試験	JIS K5600-5-4
鏡面光沢度		85	60度	JIS K5600-4-7
耐衝撃性		異常なし	(デュポン式) 300g×30cm	JIS K5600-5-3
耐屈曲性		異常なし	φ3mm、180° 折り曲げ	JIS K5600-5-1
耐水性		異常なし	40℃×72時間	JIS K5600-6-2
耐湿性		異常なし	50℃×96%RH×72時間	JIS K5600-7-2
耐塩水噴霧性		異常なし	240時間	JIS K5600-7-1
耐溶剤性	酢酸ブチル	異常無し	滴下後、常温で乾燥させ揮発後に確認	-
	キシレン	異常無し		
	アセトン	異常無し		
	ラッカーシンナー	異常無し		
耐酸性		異常なし	5%-H ₂ SO ₄ ×24時間スポット	JIS K5600-6-1
耐アルカリ性		異常なし	5%-NaOH×24時間スポット	JIS K5600-6-1

注) 各塗膜性能試験は標準塗装仕様による。

素材:SPCC

下塗り

上塗り

ポセイドン5000 水性プライマー 塗料:ポセイドン5000ホワイト

膜厚:35μm

膜厚:35μm

※スプレーガンPAC530-9 口径:Φ1.3 エアー圧:0.12MPa 吐出量:最大 パターン開き:3.5

11 荷姿

製品名	荷姿
ポセイドン5000 水性プライマー 主剤	15kg, 3.5kg
ポセイドン5000 水性プライマー 硬化剤	1.5kg, 350g
ポセイドン5000 希釈剤	3.5L

12 使用上の注意

- 1) 使用時にはよく攪拌し、均一な塗料状態にしてからご使用ください。
- 2) 気温5℃以下、湿度85%以上、表面結露の見られる場合には塗装を避けてください。
- 3) 保管は、直射日光の当たらない冷暗所(0℃～40℃)にて保管してください。
- 4) 希釈する際は、専用希釈剤(ポセイドン5000 希釈剤)を使用して指定範囲内で行ってください。
- 5) 被塗面の異物(研削材、ダスト、油分、水分)は塗装前に完全にアクアシャイン水性クリーナーで除去してください。
錆が発生しやすい基材に関してはアクアシャイン水性クリーナーを使用せずにワックスオフライトをご使用ください。
- 6) 標準塗布量の範囲で、タレ、塗り残し、スケのないように均一に塗装してください。
- 7) 1度の厚塗りは泡の発生や乾燥が遅くなります。指定塗布量を守ってください。
- 8) 取り扱い中は皮膚に触れないようにし、保護具を着用してください。また、塗装中・養生中は換気をよくしてください。
- 9) 廃棄物は「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」等に基づく産業廃棄物として処理するか、または産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
- 10) 材料に関する詳細情報につきましては、製品カタログ・SDS(安全データシート)をご参照ください。