



※ 仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがありますので、ご了承ください。

重 要

本機器のご使用前に、必ず取扱説明書をお読みの上、正しくお使いください。

取扱説明書は大切に保管してください。

01. この取扱説明書について

目的

本書の目的は、本機器の価値を最大限に引き出すことです。本書は、装置の設置、操作、保守、修理の方法を説明するものです。本書は、定期的なメンテナンスと保守のための情報と手順を提供し、トラブルが発生した場合に従うべき診断と修理の手順を提供します。

内容

本書は章に分かれており、各章は連続番号の付いたセクションに分かれています。章には、テキスト、画像、表、または、それらの組み合わせが含まれます。画像のあるページには、それぞれの画像、手順、部品を参照する吹き出し番号の付いた段落や文章があります。

この取扱説明書の使用対象者

本書は、本装置を設置、使用、操作、サービスするすべての人が、本製品とそのオペレーティングシステムについて、ある程度の知識を持っていることを前提としています。

取扱説明書の免責事項

本書は、発行時点で最も正確な情報をもとに作成されています。Binksジャパン株式会社は、本書に記載された情報の誤りまたは記載漏れに対する責任を負いません。その他のサービス情報やサポートについては、販売店、またはBinksジャパン株式会社 カスタマーサポートにお問い合わせください。

追加情報またはサービスマニュアルのコピーについては、以下をご覧ください：

binks.co.jp/cataloguepages/manual.html

02. 目次

03. 安全性に関する情報	4
04. 製品仕様	5 – 6
04.1 基本仕様	5
04.2 型式	5
04.3 分解図	6
04.4 パーツリスト	6
04.5 アクセサリ	6
05. スタートアップ手順	7
05.1 準備	7
05.2 取付け・操作手順	7
06. メンテナンス	8 – 12
06.1 スプレーガンの清掃	8
06.2 スプレーガンの潤滑	8
06.3 部品交換	
06.3.1 フルイドチップとニードルの交換	9
06.3.2 ニードルパッキンの交換	10
06.3.3 バルブシール キットの交換	11
06.3.4 トリガー キットの交換	12
06.3.5 パターンバルブ／チーターバルブの交換	12
06.3.6 フルイドインレット キット／エアコネクタの交換	12
07. トラブルシューティング	13
08. カスタマーサポート	14

03. 安全性に関する情報

重要な安全情報を強調するために「警告」「注意」および「注記」を使用しています。

警 告	注 意	注 記
重傷、死亡または重大な物的損害につながる危険な行為。	軽傷、製品の破損または物的損害につながる危険な行為。	設置、操作もしくはメンテナンスに関する重要な情報。
警告		

本機器を使用する前に、以下の警告をお読みください



溶剤および塗料。スプレーすると、可燃性が高くなり非常に燃えやすくなります。スプレーガンを使用する前に、塗料メーカーの説明書および安全シートを必ずお読みください。



マニュアルをお読みください。操作する前に、取扱説明書に記載されている安全・操作・メンテナンスに関する全ての情報を読み、理解してください。使用者は、地域や国または保険会社などが定める換気・火災予防・作業エリアの保守管理などの規範を厳守する必要があります。



火災と爆発の危険。トリクロロエチレン、メチレンクロライド、その他のハロゲン化炭化水素溶剤を使用しないでください。これら溶剤を含む液体を使用すると、ガン本体・カップに使用されているアルミニウムと化学反応を生じ、爆発する可能性があります。使用する液体に疑問がある場合は、液体メーカーに問い合わせ、使用されている液体がアルミニウムパーツに対応している事を確認してください。



静電気。液体は静電気を発生させる可能性があります。機器・被塗物・および塗装領域内のすべての導電性物質を適切に接地してください。不適切な接地は危険な状態を引き起こし、火災・爆発・感電やその他の重大な傷害を引き起こす可能性があります。



有毒な蒸気。特定の物質は、スプレーにより毒性や刺激性を生じ、人体に害を及ぼす可能性があります。スプレーする塗料のラベルと安全シートを読み、注意事項に従ってください。不明な点がある場合は、材料の供給元に問い合わせてください。



ロックアウト/タグアウト。機器のメンテナンスを行う前に、すべての電源を切断し、ロックアウト/タグアウトしないと、重傷や死亡事故を引き起こす可能性があります。



ノイズレベル。ポンプおよびスプレー装置のノイズレベルは、設定により85dBを超える場合があります。実際の騒音レベルは、希望に応じて調整可能です。機器使用中は、常に耳栓を着用して保護されることをお勧めします。



高圧の考慮。高圧は重大な怪我を引き起こす可能性があります。修理点検を行う前に、全ての圧力を開放してください。ガンからのスプレー、ホースの漏れ、破裂した部品により、体内に流体が入ると、極めて深刻な重症を引き起こす可能性があります。



日常点検してください。摩耗や破損している部品が無い点検してください。機器に健全性に確信が持てない状態で使用しないでください。



機器の誤用の危険。機器の誤用により、機器の破損や誤作動、予期しない作動で重傷を負う可能性があります。



保護手袋。機器をスプレーまたは洗浄する際は、必ず保護手袋を着用してください。



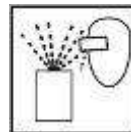
保護メガネを着用してください。サイドシールド付きの保護メガネを着用しない場合、目に重傷を負う、もしくは失明につながる恐れがあります。



呼吸用保護具を着用してください。常に呼吸用保護具を使用されることをお勧めします。呼吸用保護具のタイプは、スプレーする液体に適したものをご使用ください。



機器を改造しないでください。取扱説明書に書かれていないような改造をしないでください。



投射物の危険。圧力のかかった液体や気体によって飛ばされる破片などにより負傷する可能性があります。



圧力を開放する方法。必ず機器の取扱説明書に記載されている手順で圧力開放してください。



緊急時に備え、機器をどこでどのように停止・遮断するかを把握しておいてください。



作業者のトレーニング。機器を操作する前に、作業者は、トレーニングを受ける必要があります。

本情報をこの機器の使用者に提供することは、雇用主の責任となります。

04. 製品仕様

04.1 基本仕様

塗料供給方式	: 重力式	
塗料接続口	: G 1 / 4 オス	
エア接続口	: G 1 / 4 オス	最大入力エア圧力 : 0. 6 9 M P a
ガン本体重量	: 2 6 8 g	

04.2 型式

表 1.

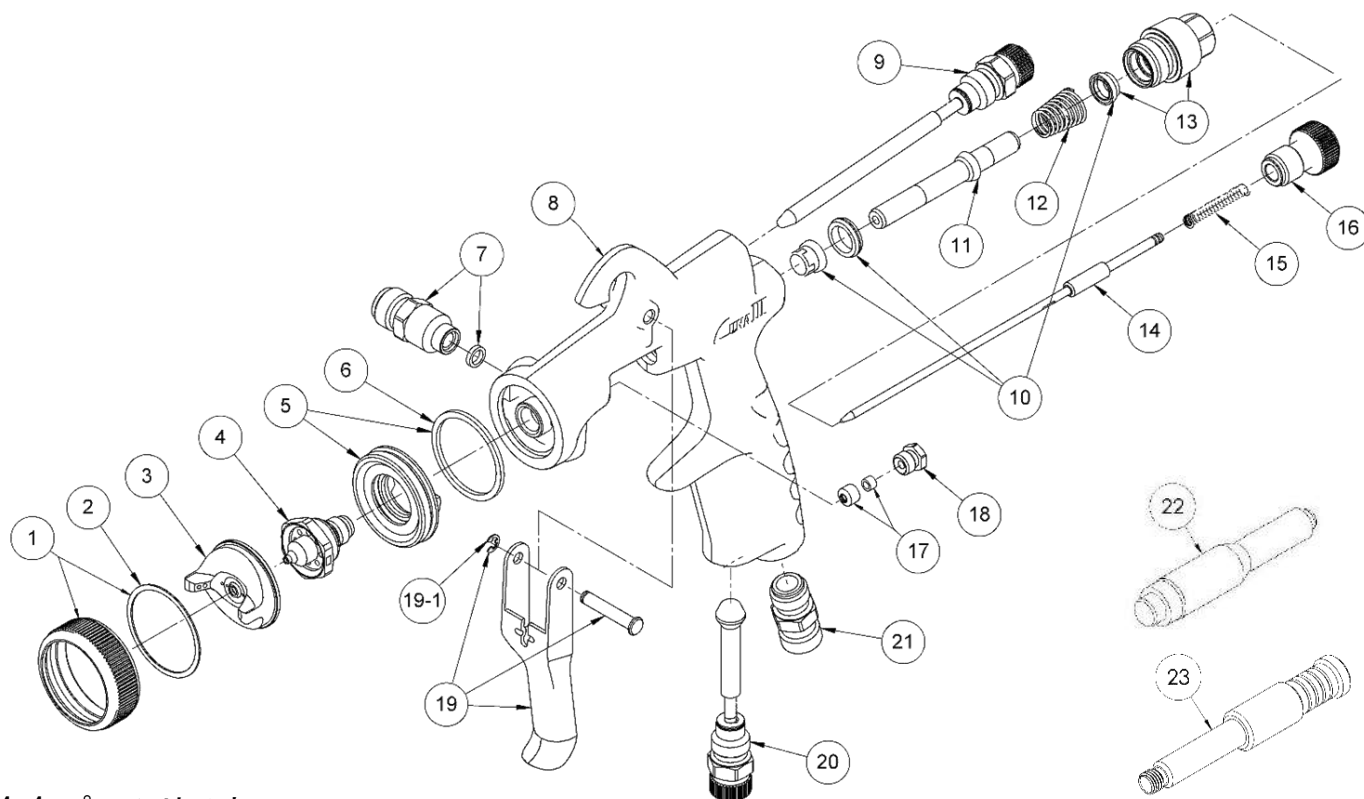
型式	エアキャップ No. (塗布タイプ) 部品番号	フルイドチップ 口径(mm) 部品番号	参考データ			
			入力エア圧力 (MPa)	エア消費量 (ℓ /min)	吐出量 (mℓ/min)	パターン サイズ (mm)
LUNA3-F54-13G	F54 (薄膜フラット)	1.3 LUNA3-4-13	0.15	230	164	280
LUNA3-F54-15G	LUNA3-3-F54	1.5 LUNA3-4-15			184	300
LUNA3-M44-13G	M44 (標準フラット)	1.3 LUNA3-4-13		230	161	230
LUNA3-M44-15G	LUNA3-3-M44	1.5 LUNA3-4-15			186	270
LUNA3-A45-15G	A45 (厚膜アーチ)	1.5 LUNA3-4-15		230	192	240
LUNA3-A45-18G	LUNA3-3-A45	1.8 LUNA3-4-18			235	270

塗装条件 : 手元エアバルブ=H A V - 5 0 3 - B 塗料粘度= 1 3 秒 /NK-2 塗装距離= 1 5 0 mm

注 意

スプレーガンは、液体または空気の流れによって静電気を放電する可能性があるため、必ずアースに接続してください。これは、スプレーガンの取り付け方法、または導電性のエアホース／塗料ホースを使用することで実現できます。スプレーガンとアース間の電気抵抗値が $10^6 \Omega$ 未満である必要があります。

04.3 分解図



04.4 パーツリスト

項番	部品番号	部品名称
1	LUNA3-6	リテーニングリング
2	JUP-50-K5	キャップシート
3	表 1. 参照	エアキャップ
4	表 1. 参照	フルイドチップ
5	LUNA3-7	バッフル
6	JUP-8-K5	バッフルガasket
7	LUNA3-35	フルイドインレット キット
8	非売品	ガンボディ
9	LUNA3-44	パターンバルブ
10	LUNA2-443	バルブシール キット
11	LUNA3-43	エアバルブ

項番	部品番号	部品名称
12	FUN-25-K5	バルブスプリング
13	LUNA3-12	ニードルツマミブッシング
14	LUNA3-41-13-18	ニードル
15	LUNA2i-14-K5	ニードルスプリング
16	LUNA3-13	ニードルツマミ
17	FUN-463	ニードルパッキン
18	FUN-11-K3	パッキングランド
19	LUNA3-108-K	トリガー キット
20	LUNA3-42	チーターバルブ
21	LUNA2-30	エアコネクタ

04.5 アクセサリ ※別売り

項番	部品番号	部品名称
22	LUNA2-34	バルブシール挿入工具
23	FUN-36	バルブシール取外し工具
24	HAV-503-B	手元エアバルブ ゲージ付き
25	DAH-10	エアホースセット(10m)

項番	部品番号	部品名称
26	KGL-400-FA-ST	塗料カップ 400 ml アルミ製
27	KG-400-FA	塗料カップ 400 ml ステンレス製
28	SSL-10	スプレーガンオイル 60 ml
29		

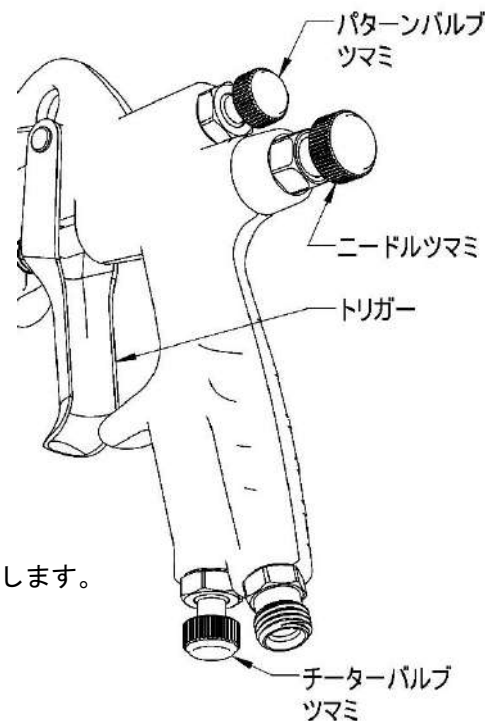
05. スタートアップ手順

05.1 準備

- ガンに供給するエアは、水分・油分・固形分を除去した清浄なエアでなければなりません。ミストセパレータやエアトランスホーマーをできるだけガンの近くに設置してください。汚れたエアは、塗装上のトラブルにつながります。
- 新しいガンを使い始める前に、ニードルパッキンを買 10 ★ の手順に従い調節してください。

05.2 取付け・操作手順

- ① 塗料カップ、エアホースを確実に固定してください。
締め付けが緩いとカップやホースが外れ、人体、被塗物、及び周辺機器に被害を及ぼす危険があります。
- ② 塗料メーカーのマニュアルに従って、塗装する塗料を調合します。
- ③ トリガーを引いてもニードルが動かないよう、ニードルツマミを時計回りに、止まるまで回します。
- ④ 塗料を適切なフィルターを通してからガンに供給してください。
- ⑤ チーターバルブとパターンバルブのツマミを反時計回りに回し、全開にします。
- ⑥ 手元エアバルブやチーターバルブを操作し、入力エア圧力を必要に応じて調整します。0.15 MPa 前後から試してください。
絶対に最大入力エア圧力 (0.69 MPa) を超えて供給しないでください。
- ⑦ ニードルツマミを反時計回りに 2.5 回転ほど回します。
- ⑧ 塗布テストを行い、スプレーを調整します。
 - 塗装がドライすぎる場合は、入力エア圧力を下げ、エア流量を減らします。
又は、ニードルツマミを反時計回りに回し、吐出量を増やします。
塗装がウェット過ぎる場合は、逆の操作を行ってください。
 - 霧化が粗過ぎる場合は、入力エア圧力を上げます。
霧化が細か過ぎる場合は、圧力を下げてください。
 - パターンサイズを小さくする場合は、パターンバルブのツマミを時計回りに回します。
- ⑨ スプレーガンの塗装距離は 150~200mm が適切です。ガンを離し過ぎると良い結果が得られません。
- ⑩ 均一な仕上がりを得るため、スプレーガンは常に塗面に垂直に保持してください。弧を描いたり、傾けた場合は、不均一な仕上がりとなります。



※. ガンを使用しない時は、常にエアの供給を止め、圧力を開放してください。

06. メンテナンス

注 意

メンテナンス／分解／組立て作業を行う前に、スプレーガンを洗淨してください。全ての圧力を抜き、ホース、塗料カップを取り外してください。作業は清潔な場所で行い、スプレーガンを固定してください。作業には適切な工具をご使用ください。作業後はガンを操作して、正しく機能していることをご確認ください。

本製品は、超音波洗淨機で洗淨するようには設計されていません。

06.1 スプレーガンの清掃

エアキャップとフルイドチップの外側を清掃するには、硬い毛のブラシを使用してください。エアキャップの穴を清掃する必要がある場合は、可能であれば、歯間ブラシや爪楊枝を使用してください。ワイヤーや硬い器具を使用する場合は、穴に傷やバリがつかないように細心の注意を払ってください。傷やバリは、スプレーパターンの乱れの原因となります。

塗料経路を洗淨するには、個別に洗淨してください。フルイドチップを取り外し、ガンの塗料経路をブラシで掃除してください。塗料カップとフルイドチップは適切なブラシを使用して清掃してください。保管前に、内外を完全に乾燥させてください。

スプレーする塗料に適した、適合性のある溶剤または洗淨液を使用してください。これにより洗淨が容易になり、洗淨時間が短縮されます。

スプレーガンの外側は、場所に応じてブラッシングや拭き取りをおこなってください。ガンを丸ごと溶剤や洗淨液に浸さないでください。潤滑剤やスプレーガンの寿命に悪影響を与えます。

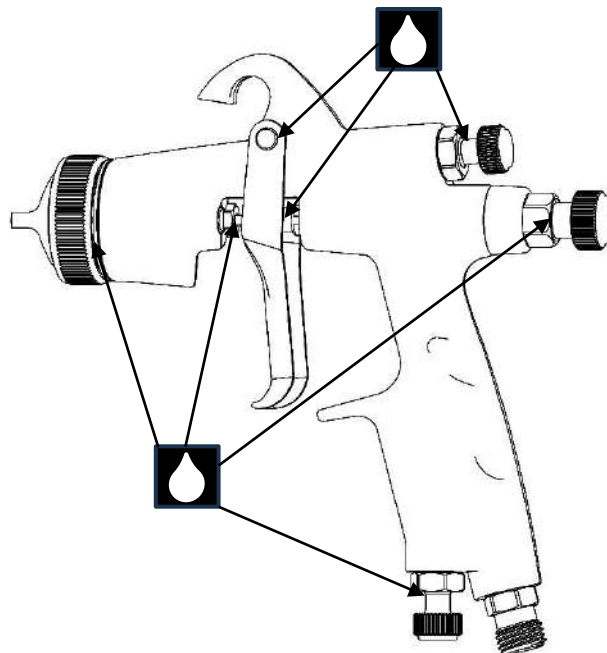
本製品のガンボディにはコーティングを施しています。コーティングが剥がれる恐れがありますので、ガンボディの洗淨時にワイヤーブラシや金属ペラは絶対に使用しないでください。刻印を刻むような行為も絶対に行わないでください。

06.2 スプレーガンの潤滑

スプレーガンは、可動部に定期的に注油してください。

シリコンや石油留分を含まない、スプレーガンオイル“SSL-10”（別売り）をお勧めします。

指示箇所以外への注油や、多すぎる注油は、塗装上のトラブルにつながります。



06.3 スプレーガンの部品交換

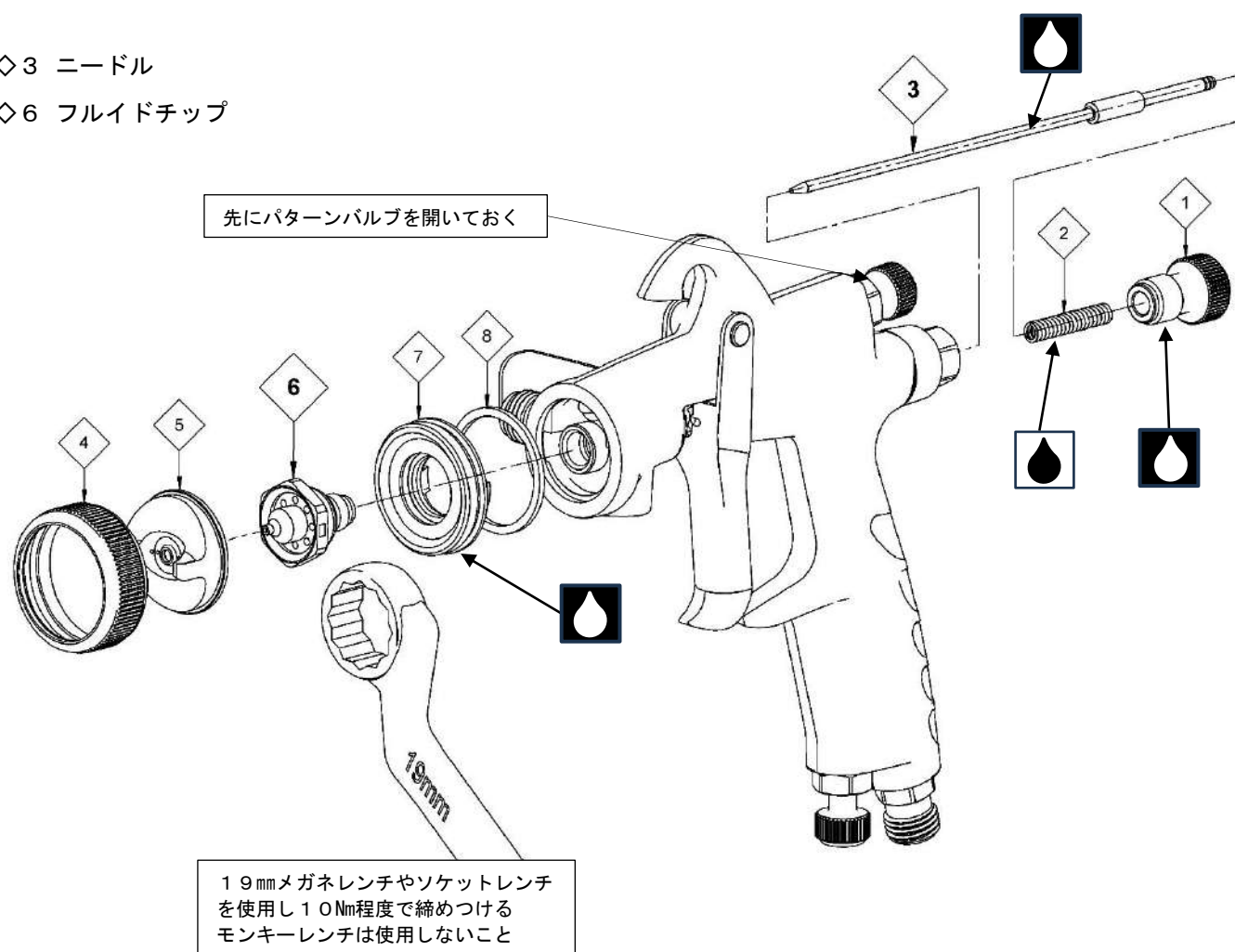
ポイント	
	分解する順番（組立ては逆順）
	注油（オイル SSL-10 など）
	注油（非シリコン系グリスなど）

06.3.1 フルイドチップとニードルの交換

※ フルイドチップとニードルは、同時交換を推奨

◇3 ニードル

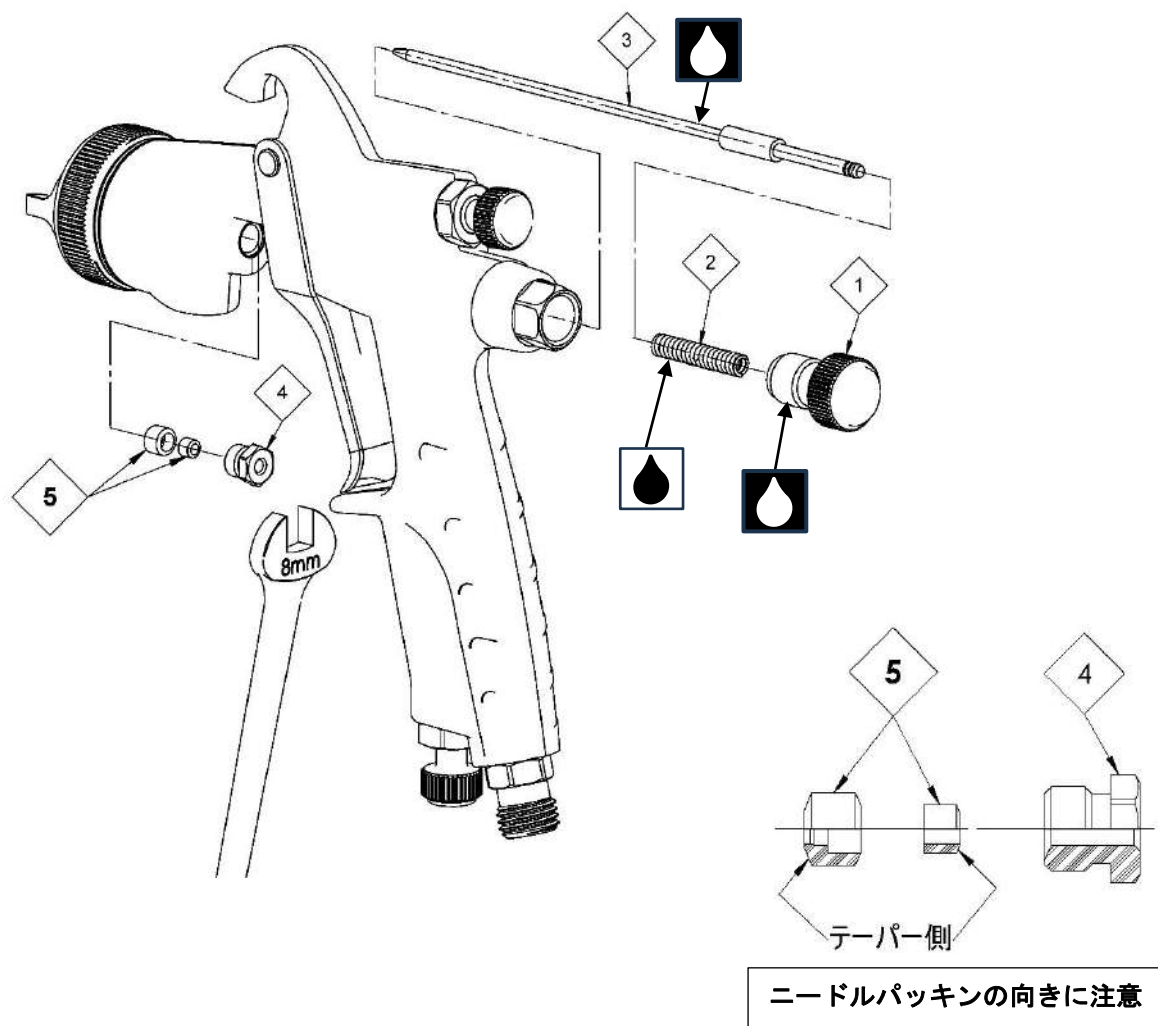
◇6 フルイドチップ



06.3.2 ニードルパッキンの交換

※ ニードルパッキン取付け面と新しいニードルパッキンにキズをつけないように注意！

◇5 ニードルパッキン



★ニードルパッキンの調整

パッキングランドを手で軽く回し、止まったところから8mmレンチで1/12回転ほど締めます。

ニードルの戻りが悪いようでしたら少し緩めてください。

塗料を通す前に、シンナーなどを通して漏れが無いか確認してください。

06.3.3 バルブシール キットの交換

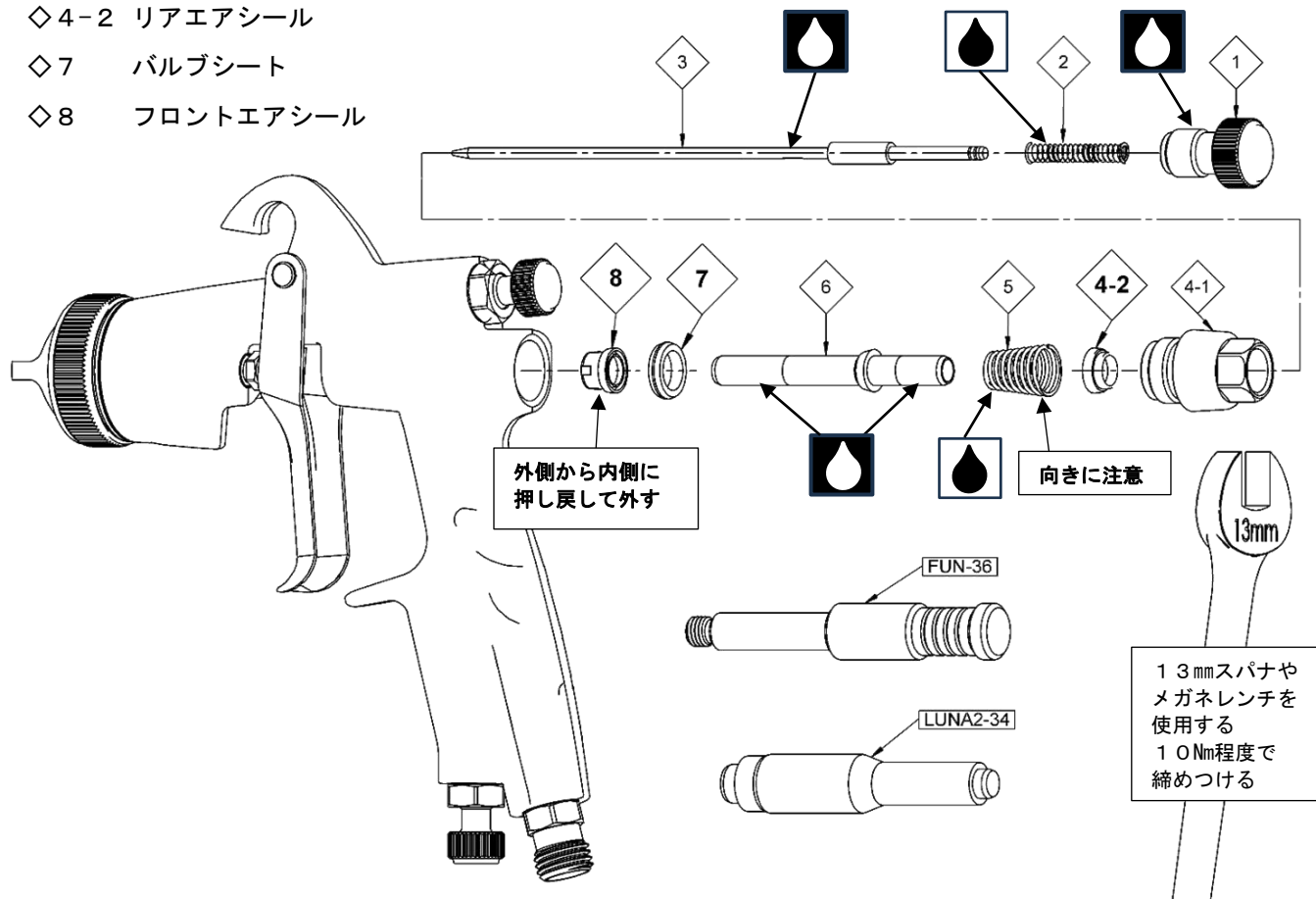
※ シール取付け面と新しいシールにキズをつけないように注意！

バルブシール キット

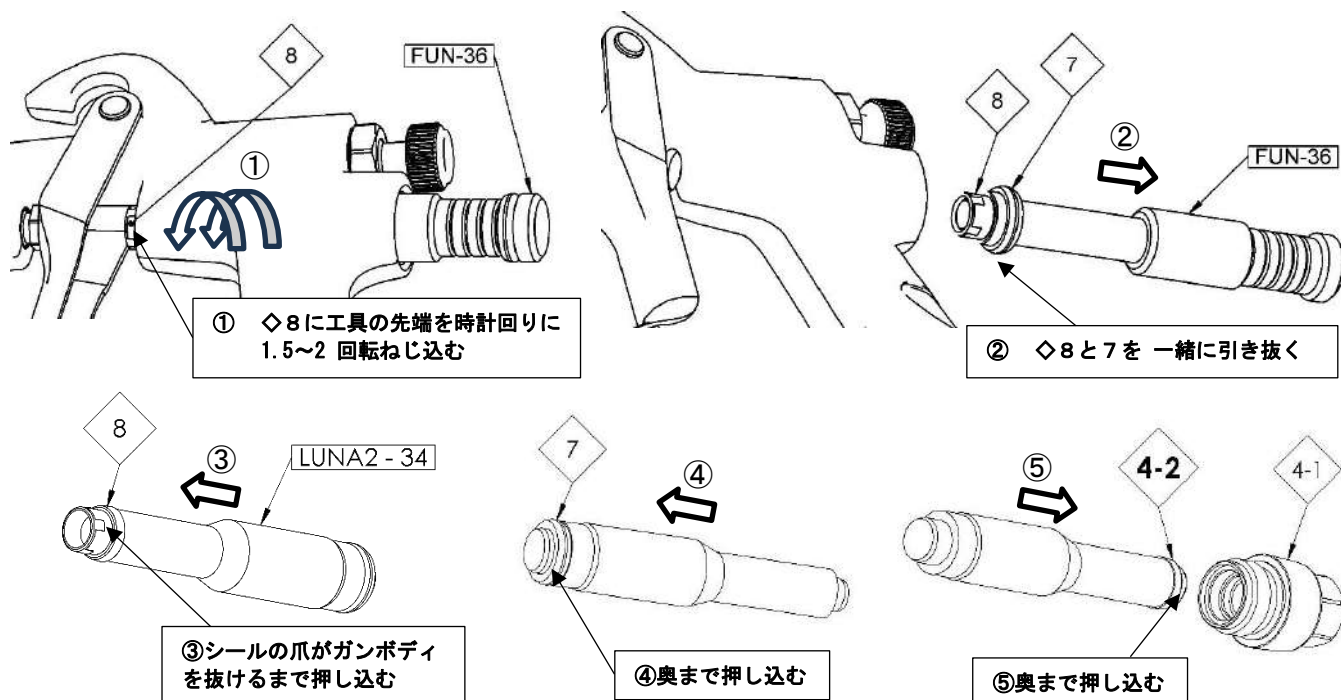
◇4-2 リアエアシール

◇7 バルブシート

◇8 フロントエアシール



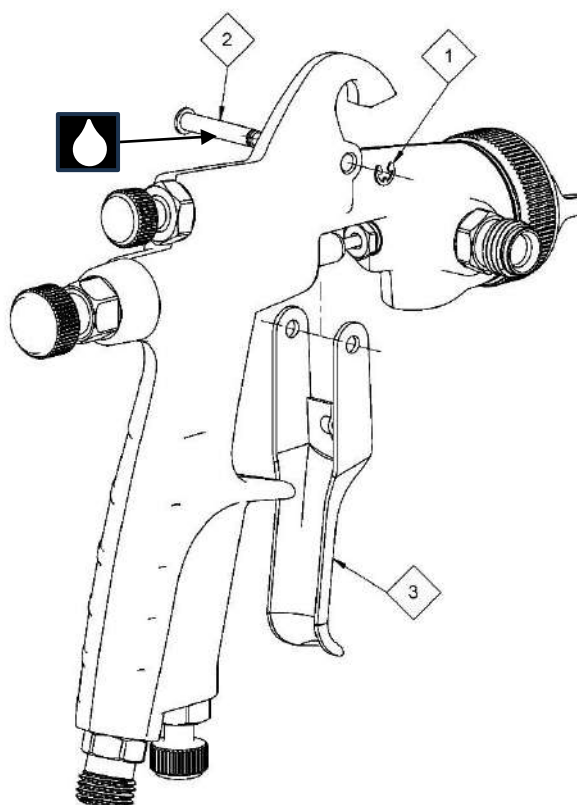
バルブシールキットの取外し・挿入 FUN-36・LUNA2-34 使用例



06.3.4. トリガー キットの交換

トリガー キット

- ◇1 エリング ※ 紛失しないように注意
- ◇2 ベ어링スタッド
- ◇3 トリガー

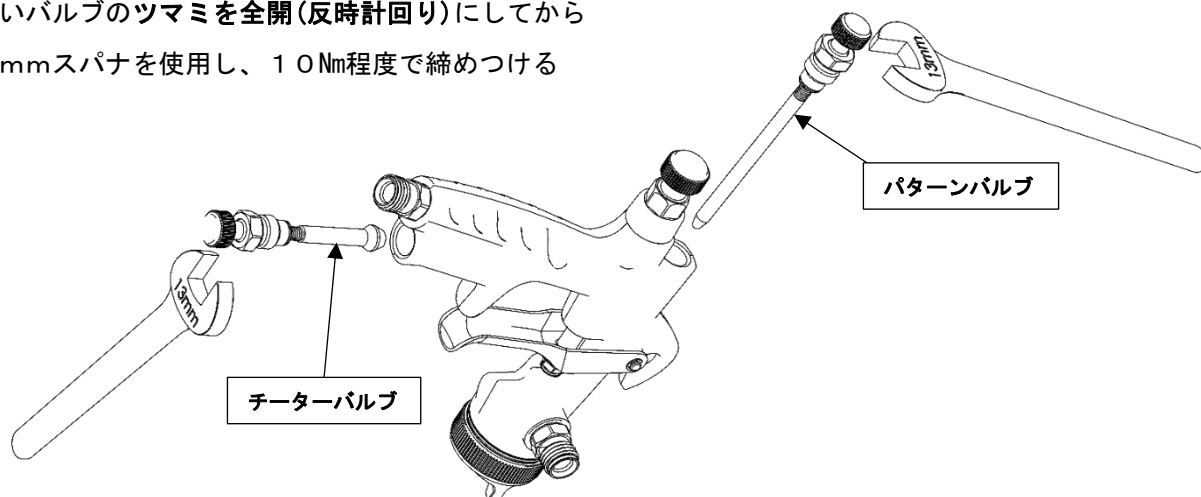


06.3.5 パターンバルブ／チーターバルブの交換

※ ガンボディにキズをつけないように注意

新しいバルブのツマミを全開(反時計回り)にしてから

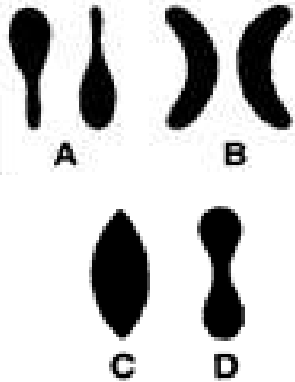
13mmスパナを使用し、10Nm程度で締めつける



06.3.6 フルイドインレット キット／エアコネクタの交換

※ フルイドインレット キットとエアコネクタは、シール剤により固定されています。破損の原因になる可能性がありますので、必要でない場合は、これらの部品を取り外さないでください。

07.トラブルシューティング

現象	原因	対策
スプレーできない	ガンに、エアもしくは塗料が供給されていない チーターバルブが適切に調整されていない ニードルツマミが適切に調整されていない	エアと塗料の供給を確認する 調整する 調整する
不良スプレーパターン 	A, B : エアキャップもしくはフルイドチップが汚れている A, B : エアキャップもしくはフルイドチップが損傷している C : 吐出量が不足している C : 吐出圧力が高すぎる ※圧送式の場合 C : 塗料粘度が高すぎる C : 入力エア圧力が低すぎる パターンエア圧力が低すぎる D : 吐出量が多すぎる D : 塗料粘度が低すぎる D : 入力エア圧力が高すぎる パターンエア圧力が高すぎる	洗浄する 交換する ニードルツマミを調整／口径の大きなフルイドチップに交換 塗料粘度を調整する 入力エア圧力を調整する パターンバルブツマミを調整 ニードルツマミを調整／口径の小さなフルイドチップに交換 塗料粘度を調整する 入力エア圧力を調整する パターンバルブツマミを調整
スプレー息つき 	塗料が不足している 塗料継手が緩んでいる 塗料経路が部分的に詰まっている フルイドチップが緩んでいる フルイドチップとガンボディのシート面が汚れている フルイドチップが損傷している	塗料を補給する 増し締めする 洗浄もしくは部品を交換する 増し締めする 分解して洗浄する 交換する
ニードルパッキンから塗料漏れ	ニードルパッキンが緩んでいる ニードルパッキンが摩耗もしくは損傷している ニードルが摩耗もしくは損傷している	増し締め調整する 頁10参照 交換する 交換する
フルイドチップ先端から塗料漏れ	フルイドチップ、ニードルのシール部が汚れている フルイドチップ、ニードルが摩耗もしくは損傷している ニードルとニードルパッキンが固着している ニードルツマミが緩み過ぎている ニードルスプリングが弱くなっている	分解して洗浄する 交換する ニードルを抜いて洗浄する／注油する 調整する 交換する

08. カスタマーサポート

技術的なお問い合わせは、販売店、または当社までご連絡ください。

正規代理店の検索は、当社までお問い合わせください。

Binks ジャパン 株式会社

本社 〒236-0004 神奈川県 横浜市 金沢区 福浦1-15-5

TEL : 045-785-6434 FAX : 045-785-6517

受注専用FAX : 0120-325-270

HP : www.binks.co.jp

製品に関するお問い合わせ

Ransburg製品 TEL : 045-785-6421

DeVilbiss製品 TEL : 045-785-6434

Binks製品 TEL : 045-785-6378

MS製品 TEL : 045-785-6431

DeVilbiss

By Binks

Binksは、革新的な仕上げ技術のグローバルリーダーです
Binks は、事前の通知なしに装置の仕様を変更する権利を有します。
Binks®、DeVilbiss® および Ransburg® は Binks US, LLC の登録商標です。